

BRASAGE

ASSEMBLAGE DE HAUTE PRÉCISION DE MÉTAUX PRÉCIEUX

Le brasage consiste à assembler deux pièces ou plus à une température supérieure à 450 °C. Contrairement au soudage, le brasage ne fait pas fondre les pièces. Au lieu de cela, le métal d'apport est liquéfié et attiré par capillarité dans la jointure entre les pièces.

BWB s'est spécialisée dans le brasage de métaux particulièrement précieux comme l'or, le platine, l'acier inoxydable et le titane. Après un nettoyage chimique, ces pièces extrêmement délicates sont positionnées et fixées avec précision, en créant un espace capillaire de 10 à 30 micromètres. Le métal d'apport est ensuite appliqué avant que les pièces ne soient chauffées dans un four continu. Le métal d'apport fond et pénètre dans l'interstice capillaire.



Le brasage permet des assemblages filigranes de haute qualité qui répondent aux exigences élevées de nos clients.

AVANTAGES

- Préservation des matériaux d'origine
- Précision maximale dans l'assemblage
- Aucune altération de la structure des matériaux de base
- Bonne conductivité thermique et électrique de l'assemblage
- Possibilité de réaliser plusieurs joints brasés en une seule étape de travail
- Les traitements antérieurs (polissage, grenailage, phases) ne sont pas affectés.

DOMAINE D'APPLICATION

Le brasage préserve les propriétés des matériaux utilisés et offre une grande fiabilité et durabilité dans les produits finis des secteurs :

- Technique médicale
- Industrie horlogère

Pour plus d'informations, n'hésitez pas à contacter l'équipe de conseillers de BWB au numéro +41 58 861 90 20. Nous serons ravis de répondre à vos questions.