

HARTELOXAL

ZUVERLÄSSIGER SCHUTZ VOR KORROSION UND ABRASION

Beim Harteloxieren werden besonders haltbare Schutzschichten erzeugt, die wesentlich härter und dichter sind als herkömmliche Eloxalschichten.

Das Harteloxieren (auch Hartanodisieren genannt) gewährleistet eine hohe Korrosionsbeständigkeit, eine gute elektrische Isolation und hält bei Schichtdicken von 25 bis 100 µm einer erhöhten Verschleissbeanspruchung stand. Harteloxal hat gute Gleiteigenschaften, die durch eine PTFE-Imprägnierung zusätzlich verbessert werden können.



Harteloxieren in Übergrösse für die Luftfahrt mit Permalux-Harteloxal

VORTEILE

- Oberflächenhärte bis zu 550 HV
- Sehr gute Abriebfestigkeit
- Hitzebeständigkeit bis zu 200 °C
- Gute elektrische Isolierung
- Hohe Korrosionsbeständigkeit
- Schichtdicken von 25 µm bis 100 µm
- Gute Gleiteigenschaften
- Dunkelgraue Eigenfärbung
- Durchgehende Schwarzfärbung möglich

ANWENDUNGSBEREICH

Harteloxal wird bei Werkstücken angewendet, die besonders hohen Beanspruchungen standhalten müssen:

- Maschinen- und Apparatebau
- Luft- und Raumfahrt
- Medizintechnik
- Lebensmittelindustrie
- Elektrotechnik

Maximale Bauteilgrössen:

- 7500 x 1200 x 2200 mm (Permalux-Harteloxal)
- 3100 x 400 x 1100 mm (GSX-Harteloxal)