

# ELOXAL

## ELEKTROLYTISCHE OXIDATION VON ALUMINIUM

Aluminium verdient eine Oberflächenbeschichtung, welche es vor Verschleiss und Korrosion schützt und seinen metallischen Charakter bewahrt.

Beim Eloxieren von Aluminium (auch Anodisieren genannt) wird die Oberfläche eines Aluminiumbauteils durch anodische Oxidation in eine kratz feste Schutzschicht umgewandelt. Diese kann durch chemische und mechanische Vor- und Nachbehandlungen zusätzlich veredelt und eingefärbt werden.



### VORTEILE

- Grosse Farbauswahl
- Beschichtungshärte bis zu 350 HV
- Hohe Abriebfestigkeit
- Hitzebeständigkeit bis zu 200°C
- Bewahrung des metallischen Charakter
- Vielfältige Oberflächenfinishes:
  - E0 Entfetten & Desoxidieren
  - E1 Schleifen
  - E2 Bürsten
  - E4 Schleifen & Bürsten
  - E6 Beizen & Mattieren
  - E7 Chemisch Glänzen
  - F1 Dekorativ Strahlen
  - F2 Pralox Veredeln

### ANWENDUNGSBEREICH

Eloxal ist nicht nur optisch ansprechend, sondern bietet auch einen effektiven Schutz vor Verschleiss und Korrosion. Die Eloxalschicht sorgt ausserdem für eine verbesserte Gleitfähigkeit und bietet eine hohe Hitzebeständigkeit sowie eine gute elektrische Isolation. Durch diese Eigenschaften eignet sich eloxiertes Aluminium für eine Vielzahl von Anwendungen im Maschinenbau, in der Luftfahrt, in der Medizintechnik, im Design und in der Architektur.

Maximale Bauteilgrösse: 7500 x 1200 x 2200 mm

Für weitere Informationen wenden Sie sich vertrauensvoll an das Beratungsteam der BWB. Wir freuen uns auf Ihren Anruf unter der Nummer +41 58 861 90 20.