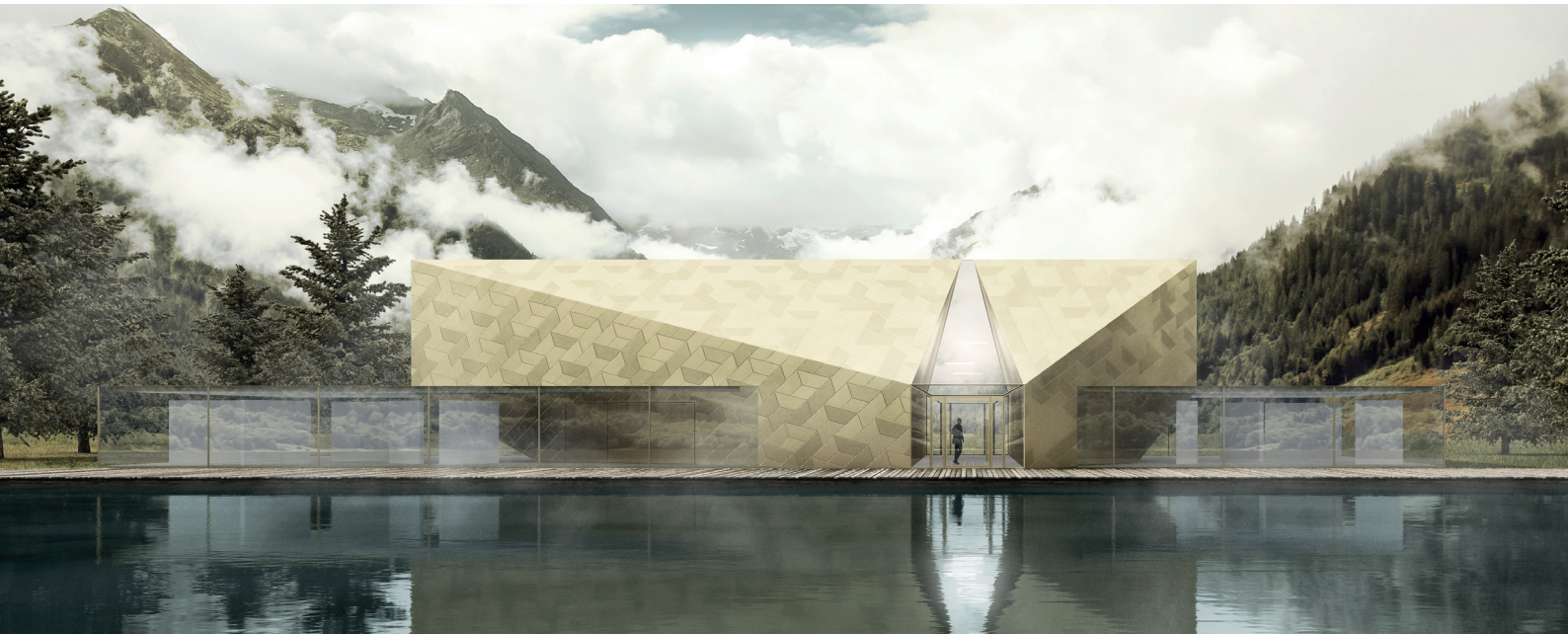


# TABLEAU DE COMPATIBILITÉ

ALLIAGES D'ALUMINIUM POUR OXYDATION ANODIQUE



## POUR L'ARCHITECTURE & LE DESIGN

	Nom	Norme européenne	Type	Transformation décorative
Tôles et plaques	Aluminium pure -99,5	EN AW-1050A	AlMg1	très bien
	55HX®	EN AW-5005	AlMg1	très bien
	B57S	EN AW-5005A	AlMg1	très bien
	HRC57S	EN AW-5005	AlMg1-B	très bien
	G77Ac	EN AW-3004	AlMn1Mg1	Permagrey seulement
Profilés	Extrudal 043	EN AW-6060	AlMgSi	très bien
	Extrudal 050	EN AW-6063	AlMg0.7Si	très bien
	Anticorodal 053	EN AW-6063A	AlMg0.7Si	très bien
	Vitral 99.9	EN AW-6401	Al99.9MgSi	très bien

Pour les applications architecturales et de design, veuillez utiliser absolument la "qualité eloxal pour l'anodisation décorative". L'aspect de la couche d'anodisation varie en fonction de l'alliage d'aluminium. Dans le cas d'un éloxage incolore, le ton naturel va du gris argenté pour un éloxage à des fins décorative, à un gris ardoise lorsque l'aluminium contient une forte proportion de métaux étrangers. Nous recommandons également d'utiliser des tôles du même alliage pour les objets volumineux, c'est-à-dire provenant de la même bobine.

# TABLEAU DE COMPATIBILITÉ

ALLIAGES D'ALUMINIUM POUR OXYDATION ANODIQUE



## POUR L'INDUSTRIE

	Norme européenne	Type	Transformation technique	Transformation décorative
Alliage corroyé	EN AW-1050A	Al99,5	très bien	très bien
	EN AW-2011	AlCu6BiPb	modérée	mauvaise
	EN AW-2014A	AlCu4SiMg(A)	modérée	modérée
	EN AW-2015	AlCuMgSn	modérée	mauvaise
	EN AW-2017A	AlCu4MgSi(A)	modérée	modérée
	EN AW-2024	AlCu4Mg1	modérée	modérée
	EN AW-2030	AlCu4PbMg	modérée	mauvaise
	EN AW-3003	AlMn1Cu	très bien *	modérée
	EN AW-3113	AlMn1	très bien	modérée
	EN AW-5005	AlMg1	très bien	modérée
	EN AW-5052	AlMg2,5	très bien	modérée
	EN AW-5083	AlMg4,5Mn0,7	très bien	modérée
	EN AW-5086	AlMg4	très bien	modérée
	EN AW-5454	AlMg3Mn	très bien	modérée
	EN AW-5754	AlMg3	très bien	modérée

\* L'application est limitée pour le procédé Ematal et Ematal dur.

# TABLEAU DE COMPATIBILITÉ

## ALLIAGES D'ALUMINIUM POUR OXYDATION ANODIQUE

	Norme européenne	Type	Transformation technique	Transformation décorative
Alliage corroyé	EN AW-6005A	AlSiMg(A)	très bien	bien
	EN AW-6012	AlMgSiPb	bien	modérée
	EN AW-6018	AlMg1SiPbMn	bien	modérée
	EN AW-6023	AlMgSi1Sn1Bi	bien	modérée
	EN AW-6026	AlMgSiPb0.4	très bien *	bien
	EN AW-6060	AlMgSi	très bien	très bien
	EN AW-6061	AlMg1SiCu	très bien *	modérée
	EN AW-6062	AlSiMgBi	très bien	bien
	EN AW-6262A	AlMgSiSn	très bien	bien
	EN AW-6063	AlMg0,7Si	très bien	très bien
	EN AW-6063A	AlMg0,7Si	très bien	très bien
	EN AW-6082	AlSi1MgMn	très bien	bien
	EN AW-7010	AlZn6MgCu	très bien *	mauvaise
	EN AW-7019	AlZn4Mg2Mn	très bien *	modérée
	EN AW-7020	AlZn4,5Mg1	très bien *	modérée
	EN AW-7022	AlZn5Mg3Cu	bien *	modérée
	EN AW-7035	AlZnMgCu	modérée	mauvaise
	EN AW-7049A	AlZn8MgCu1,5	bien *	mauvaise
	EN AW-7075	AlZn5,5MgCu	très bien *	mauvaise
	AA-7122	AlZnMgCu	très bien *	mauvaise
	EN AW-7175	AlZnMgCu	bien *	mauvaise
	Alliages de fonderie	EN AC-42100	G-AlSi7Mg	bien *
EN AC-51000		G-ALMg3Si	bien	bien
EN AC-43300		G-AlSi9Mg	modérée	mauvaise
EN AC-43000		G-AlSi10Mg	modérée	mauvaise
Alliages de moulage sous pression	EN AC-46200	GD-AlSi8Cu3	modérée	mauvaise
	EN AC-43400	GD-AlSi10	modérée	mauvaise
	EN AC-43000	GD-AlSi10Mg	modérée	mauvaise
	EN AC-51400	GD-ALMg7SiFe	modérée	mauvaise

\* L'application est limitée pour le procédé Ematal et Ematal dur.

L'aspect de la couche d'anodisation varie en fonction de l'alliage d'aluminium.

Pour une utilisation en architecture et en design, nous vous conseillons d'utiliser exclusivement de l'aluminium portant la mention "qualité eloxal pour l'anodisation décorative". Les alliages coulés ne conviennent à l'anodisation décorative que dans une mesure limitée. La validité des informations ci-dessus doit être vérifiée par échantillonnage.